

CSF-45H

皮帶式卡匣單面瓦楞機(無壓力輪)
Belt Type Cassette Single Facer (without pressure roll)



MAX 450



明暉國際集團
MING WEI GROUP



www.max-gp.com
www.mingwei.com

明暉紙器機械股份有限公司
MING WEI PAPERWARE MACHINERY CO., LTD.
台灣總公司 HEAD OFFICE(TAICHUNG)
台中市沙鹿區清泉里清泉路1號
No. 1, Qingquan Rd., Shalu District,
Taichung City 433, Taiwan
TEL:+886-4-26153117
FAX:+886-4-26154017
http://www.mingwei.com
E-mail :mwcoltd@ms15.hinet.net

明暉機械(東莞)有限公司
MING WEI MACHINERY (DONGGUAN)CO., LTD.
廣東省東莞市大朗鎮大朗水新路229號
No.229 Shui Xin Rd., Da Lang Zhen,
Dongguan City, Guangdong Province, China
TEL: +86-769-8297-9100
FAX: +86-769-8297-9110
E-mail: sales-dg@mail.mingwei.com.tw



阿聯酋(迪拜)明暉分公司 DUBAI BRANCH
Office No.1002, Westburry Tower 1 Marasi Drive,
Burj Khalifa Area Business Bay, DUBAI-UAE
TEL:+971 4 5808044
Mobile:+971 5045 73572 (Mr.William Chen)
E-mail: william@mail.mingwei.com.tw (Mr.William C)

日本明暉分公司 JAPAN BRANCH
Royal Akasaka Saloon 706, 1-5-20, Motoakasaka,
Minato-ku, Tokyo, 107-0051, Japan
TEL:+81 3 5412 0577
FAX:+81 3 5412 0578
e-mail: zvd06204@gmail.com

印度分公司 INDIA BRANCH
206, 207 Sapphire Business Annexe,
Behind Sejal Jewellers, M. G. Road,
Ghatkopar East, Mumbai - 400077
E-mail: amanda@mail.mingwei.com.tw
Contact Person: Ms. Amanda Liao
Mobile: +886 987 580 885
E-mail: keyul.kothari@mail.mingwei.com.tw
Contact Person: Mr. Keyul Kothari
Mobile: +91 98192 36070

- 特別規格亦可接受訂購
Engineered to your specific Project requirements
- 規格及設計如有變更, 恕不另行通知
Equipment Specification subject to change without notice
- 版權所有, 翻印必究
All Rights Reserved
www.design99.com.tw 202106



明暉國際集團
MING WEI GROUP

悍將 MAX 450

CSF-45H
皮帶式卡匣單面瓦楞機(無壓力輪)
Belt Type Cassette Single Facer
(without pressure roll)



壓力皮帶(無壓力輪)
Pressure belt (without pressure roll)

最高機械設計速度 **450**米/分 Design speed : **450 M/min.**

為悍將450智能高速紙板生產線的主要設備之一

- Less fluting lines. • Less vibration & noise. • 5 min corrugated roll change.





高精度 | High Precision
高產能 | High Speed
高效能 | High Efficiency

MAX450
CSF-45H

CSF-45H Features

- 1** 皮帶式卡匣單面瓦楞機(無壓力輪), 減少瓦楞排骨痕!
Belt type design (without pressure roll), makes less fluting lines mark.
- 2** 負壓吸風式, 上下瓦楞輪直徑: 495, 330mm (大小輪設計), 大幅降低振動與噪音, 最高機械設計速度: 450米/分。
Negative pressure suction with upper / lower corrugated roll dia : 495, 330 mm reduce vibration and noise, and good for low gsm paper.
- 3** 卡匣式瓦楞輪, 瓦楞輪更換快速。移動台車裝置直接連接瓦楞輪組, 不需再退出更換, 事先預熱, 5分鐘即可完成更換瓦楞輪工作。
After preheating the rollers, with one unit cartridge design, flute change finish within 5 min.
- 4** 糊輪座分離式設計, 採用旋轉退出式設計, 間隙控制更穩定。
Independent glue unit by rotation, makes glue gap control well.
- 5** 無齒輪箱, 直接大驅動馬達驅動, 精確控制同步速度, 參數式間隙自動伺服控制速度同步。
Direct motor drive, with servo motor auto control gap and speed synchronization.

皮帶式卡匣單面瓦楞機(無壓力輪) Belt type cassette single facer (without pressure roll)

大小瓦楞輪直徑
減少震動, 降低噪音
直接氣動驅動瓦楞輪組(不需地面支架)

5 min corrugated rollers change
with Samrt Connection Module



皮帶式(無壓力輪)
減少瓦楞排骨痕
糊輪座可旋轉退出
Rotating Glue
Unit Design